



**Coimisiún na Scrúduithe Stáit
State Examinations Commission**

JUNIOR CERTIFICATE EXAMINATION, 2017

METALWORK

TECHNIQUES AND DESIGN – PRACTICAL EXAMINATION – HIGHER LEVEL

150 marks

PLEASE READ CAREFULLY

Instructions to teachers

1. Equipment and materials required for the Practical Examination are listed on page 2.
2. Each candidate is required to prepare materials prior to the Practical Examination according to directions given on paper S58(ML2). **It is important that each candidate is given a copy of paper S58(ML2).**
3. The preparation of materials by each candidate prior to the Practical Examination is part of the examination process and **teachers must ensure that this preparation by candidates is their own individual work.**
4. **If candidates use machinery other than that specified in the equipment list to process any part of the examination material, they will lose marks under the relevant headings in the marking scheme.**
5. It is important that all drilling machines are fully operational and complete with accurate chucks, machine vices and clamps.
6. Drills as specified are required to be in optimum machining condition.



Coimisiún na Scrúduithe Stáit

SCRÚDÚ AN TEASTAIS SHÓISEARAIGH, 2017

MIOTALÓIREACTH

TEICNÍOCHTAÍ AGUS DEARADH – SCRÚDÚ PRAITICIÚIL – ARDLEIBHÉAL

150 marc

LÉIGH AN PÁIPÉAR SEO GO CÚRAMACH, LE DO THOIL

Treoracha do mhúinteoirí

1. Tugtar liosta den trealamh agus de na hábhair a bheidh ag teastáil le haghaidh an Scrúdaithe Phraiticiúil ar leathanach 2.
2. Beidh ar gach iarrthóir ábhair a ullmhú de réir na dtreoracha a thugtar ar pháipéar S58(ML2)T roimh an Scrúdú Praiticiúil. **Is tábhachtach cóip de pháipéar S58(ML2)T a thabhairt do gach iarrthóir.**
3. Is cuid de phróiseas an scrúdaithe é ullmhúchán na n-ábhar a dhéanann iarrthóirí roimh an Scrúdú Praiticiúil agus **caithfidh na múinteoirí deimhin a dhéanamh de gur saothar dílis de chuid na n-iarrthóirí féin í an obair ullmhúcháin.**
4. **Má bhaineann iarrthóirí úsáid as innealra seachas an t-innealra a luaitear sa liosta trealaimh chun páirt ar bith den ábhar scrúdaithe a phróiseáil, caillfidh siad marcanna faoi na ceanteidil chuí sa scéim mharcála.**
5. Is tábhachtach na meaisíní druileála ar fad a bheith lán-inoibrithe, agus go mbíonn na crágáin, na biseanna meaisín agus na clampaí go léir beacht.
6. Caithfidh na druilirí a shonraítear a bheith i sár-riocht le haghaidh meaisíní a dhéanamh.

LIOSTA TREALAIMH

Deileanna.

Meaisíní Druileála.

Gnáthuirisí marcála agus tomhais.

Gnáthuirisí agus trealamh binse.

Ceap scríobtha agus pláta dromchla (ceann le haghaidh gach cúigear iarrthóirí).

Tapa M4 (atá oiriúnach do scriúnna meaisín) agus rinse tapála.

Sreabhán tapála.

Foireann druilírí: Ø3.3, Ø4, Ø4.5, Ø6, Ø6.5, Ø8 agus Ø10.5 mm, mar aon le páirteanna spártha.

Druilire leacaithe.

Foireann gnáthlíomhán ar a mbeidh: Líomhán garbh láimhe 250 mm

Líomhán mín láimhe 250 mm

Líomhán mín ciorclach 200 mm

Líomhán mín ciorclach 150 mm

Líomhán bardála garbh 150 mm

Líomhán garbh láimhe 150 mm

Líomhán mín láimhe 150 mm

Foireann de líomháin snáthaide (ceann le haghaidh gach cúigear iarrthóirí).

Mionsábha agus gnáthshábha miotail agus lannaí spártha.

Péire amháin de chlampaí bise cosanta, alúmanam nó snáithín, in aghaidh an iarrthóra.

Eochracha Allen oiriúnach do na scriúnna a cuireadh ar fáil.

Castairí oiriúnacha don chnó a cuireadh ar fáil.

Leathbhileog d'éadach éimir mínghráid in aghaidh an iarrthóra.

Leathbhileog d'éadach éimir meánghráid in aghaidh an iarrthóra.

Pritilí uimhreacha nó trealamh greanadóireachta.

Sprae éadrom trédhearcach aerasóil chun meirg a chosc.

Spéaclaí cosanta ag gach meaisín.

Nóta: Má bhaineann iarrthóirí úsáid as innealra seachas an t-innealra a luaitear sa liosta thuas chun páirt ar bith den ábhar scrúdaithe a phróiseáil, caillfidh siad marcanna faoi na ceanteidil chúí sa scéim mharcála.

Ábhair in aghaidh an iarrthóra

Ag teastáil	Ábhar	Toisí
1 phíosá amháin	Alúmanam chun Páirt 1 a dhéanamh	70 × 20 × 4
1 phíosá amháin	Aicrileach daite chun Páirt 2 a dhéanamh	110 × 60 × 5
1 phíosá amháin	Alúmanam chun Páirt 3 a dhéanamh	70 × 12 × 4
1 phíosá amháin	Prás nó Alúmanam chun Páirt 4 a dhéanamh	Ø6 OD, Ø4 ID
1 phíosá amháin	Alúmanam chun Páirt 5 a dhéanamh	35 × 30 × 4
1 phíosá amháin	Alúmanam chun Páirt 6 a dhéanamh	50 × 40 × 4
1 phíosá amháin	Alúmanam chun Páirt 7 a dhéanamh	Ø30
3 Scriú meaisín, Ceann Cnaipe Allen	Cruach	M4 × 8
1 Scriú meaisín, Ceann Cnaipe Allen	Cruach	M6 × 20
1 Scriú meaisín, Ceann CSK Allen	Cruach	M4 × 10
1 Cnó Nylock	Cruach	M6

Nóta: Is toisí críochnaithe iad na toisí i gcló trom.